

MULTIHEAD- WEGER DOUBLE ROW

MHW16



De Multi Head Weigher 16 is speciaal ontworpen voor het verwerken van grotere capaciteiten met een hoge precisie. De MHW16 heeft een dubbele rij van 8 weegmodules en wordt aangestuurd door een uniek ontwikkeld continu zelflerend softwaresysteem. De MHW16 kan een groot aantal gewichtscombinaties verwerken, wat zich vertaalt in het lossen van de gewenste verpakkingsgewichten met hoge nauwkeurigheid en razendsnelle verwerkingssnelheid.

- ✓ Zelflerend en regulerende productstroom efficiëntie
- ✓ Geschikt voor zowel een hoge precisie als een hoge snelheid
- ✓ Instelbare snelheid/precisieverhouding voor de best passende efficiëntie in elke gewenste situaties
- ✓ Voorzichtige productbehandeling
- ✓ Slim, gebruiksvriendelijk en betrouwbaar ontwerp
- ✓ Aanpasbaar voor de beste efficiëntie op basis van uw specifieke situatie

Afvoersystemen

- ✓ Zij-uitworp - Enkele band systeem
- ✓ Zij-uitworp - Dubbel bandsysteem

Afgifte gewichten:
1 - 50 kg

Elektrisch vermogen
± 2,87 kW

Perslucht verbruik
± 8,7 l/discharge, 6-7 bar

Voltage
3x 400V/230V, -0- + ground, 50 Hz
3x 480/277V, -0- + ground, 60 Hz

**Capaciteit/Afgifte systeem
(afgifte per uur)**

Enkele afvoerband (dubbele richting)

1 kg	1350 - 1450
2,5 kg	1350 - 1450
5 kg	1350 - 1425
10 kg	1350 - 1400
15 kg	1350 - 1400
25 kg	1250 - 1400
50 kg	900 - 980

Dubbele afvoerband (dubbele richting)

1 kg	2450 - 2650
2,5 kg	2450 - 2650
5 kg	2400 - 2570
10 kg	2030 - 2500
15 kg	1975 - 2400

25 kg	1900 - 2400
50 kg	1200 - 1440

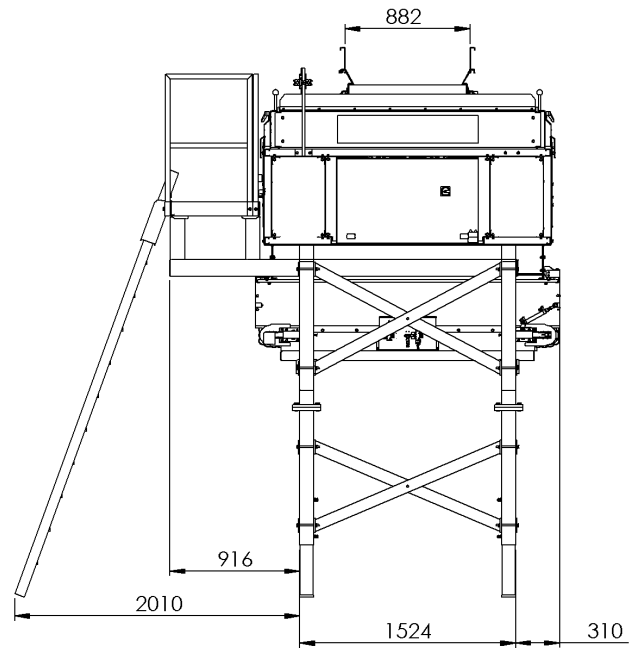
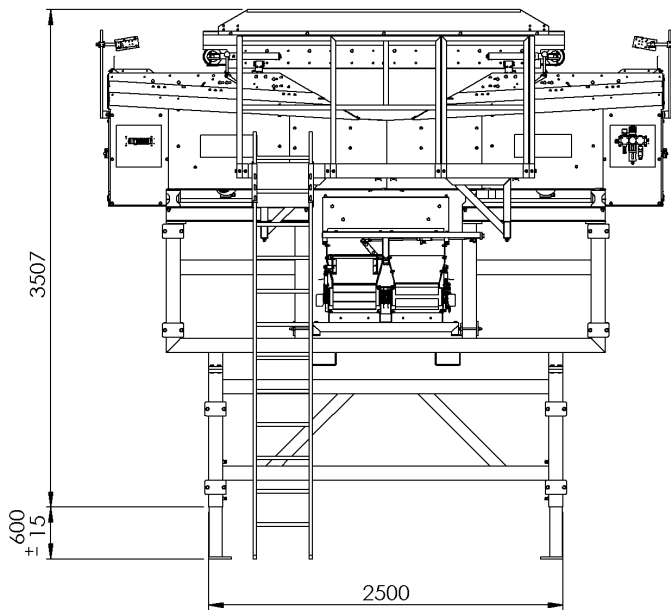
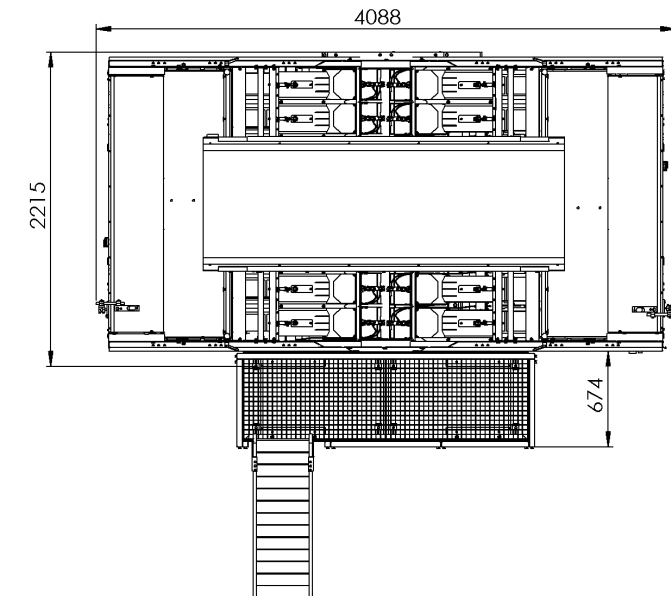
Configureerbare onderdelen

- Afvoersysteem
- Weegbakken
- Productafdichting & geleiding
- Product detectie & sensor systemen

Opties

- Soft-landing
- Kratten/Dozen afvoersysteem
- Operators bordes

MHW16 SCHEMATISCHE WEERGAVE



Mogelijke combinatie
MHW16 + ABP + SAS + HAS + BFL

