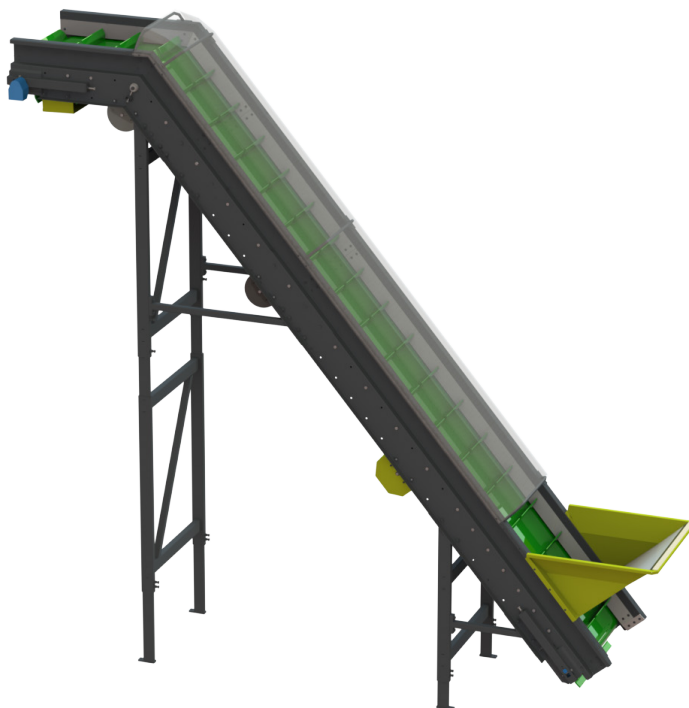


## DE ELEVATOR

### ELEVATOR



De elevator is ontworpen om te dienen als betrouwbare en doorlopende product aanvoer voor doeleinden als het vullen van big bags of verpakken met behulp weegmachines. De elevator draait op constante snelheid en is uitgevoerd met een afdeknet en een band waarop meenemers zijn aangebracht om ervoor te zorgen dat het product niet achteruit kan rollen. De Elevator is beschikbaar in meerdere hoogte en lengte maten om voor een goede aansluiting te zorgen.

- ✓ Compact en betrouwbaar ontwerp
- ✓ Geschikt voor grote diversiteit aan producten
- ✓ Eenvoudig te integreren met bestaande machines
- ✓ Gebruiksvriendelijk

**Capaciteit**  
20 ton / uur

**Snelheid**  
50Hz = 0,55 m/s  
60Hz = 0,54 m/s

**Gewicht**  
800 - 900 kg

**Elektisch vermogen**  
1,1 kW

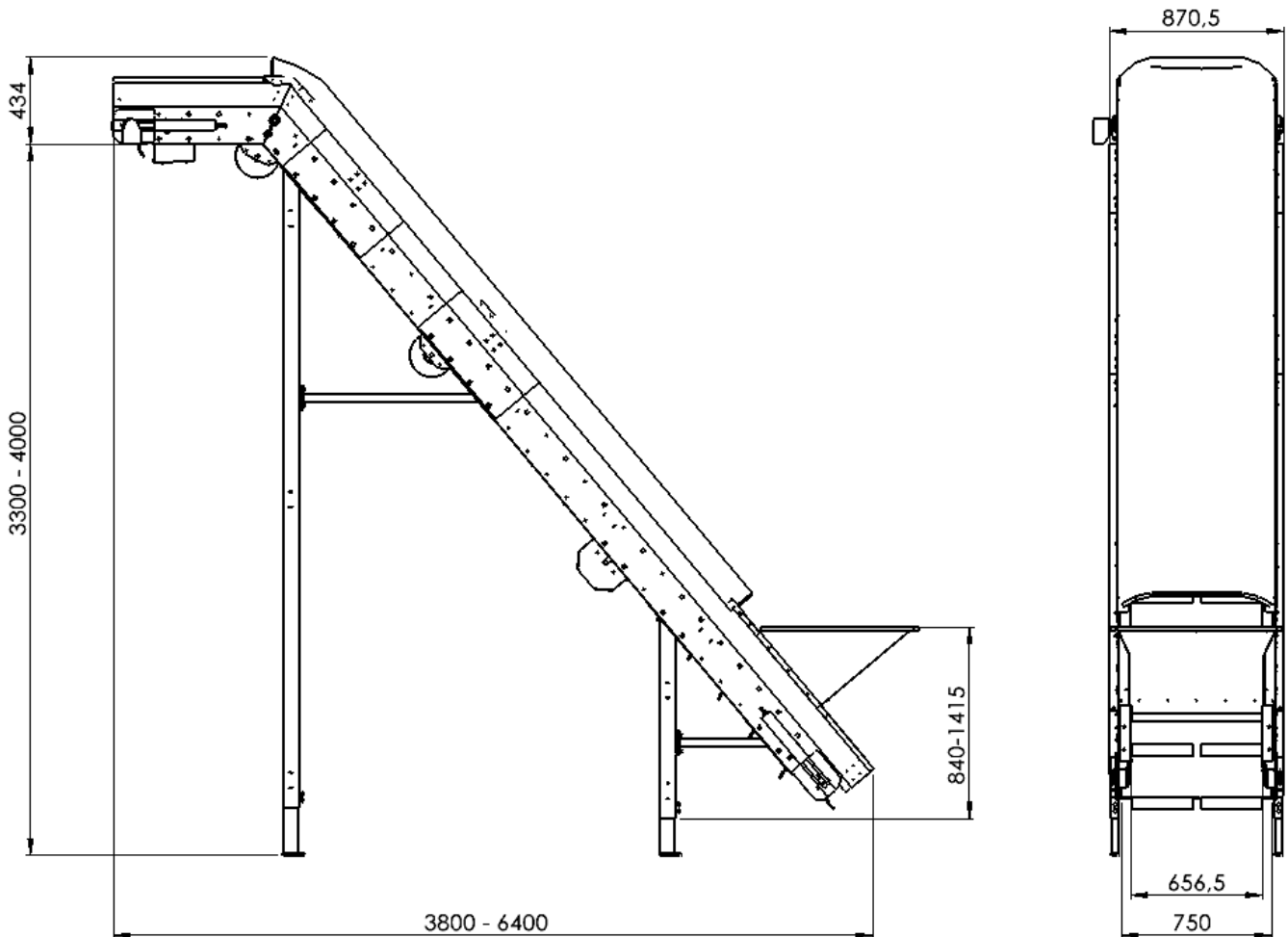
**Voltage**  
3x 400V/230V, -0- + ground, 50 Hz  
3x 480/277V, -0- + ground, 60 Hz

**Perslucht verbruik**  
Geen

**Opties**  
Hoogte van de stortkoker  
Hoogte/lengte van de riem  
(3300-3600 mm of 3750-4000 mm)  
Lengte van de horizontale afvoer  
(850mm of 1950mm)

**Mogelijke combinaties**  
BBF - MHW

## SCHEMATISCHE WEERGAVE



Mogelijke combinaties  
BBF - MHW

